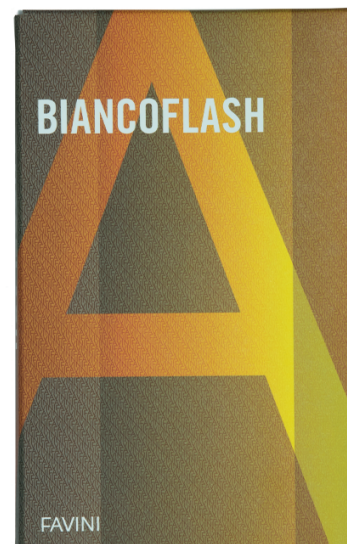


BiancoFLASH MASTER

DESCRIZIONE PRODOTTO

Carte e cartoncini naturali dal grado di bianco elevato e buona lisciatura. Prodotti con pura cellulosa ecologica ECF (Elementary Chlorine Free) proveniente da foreste controllate e correttamente gestite. Disponibili in 11 grammature, 3 formati. Buste coordinate.



CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	85 g/m ²	100 g/m ²	120 g/m ²	140 g/m ²	170 g/m ²	200 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	85	100	120	140	170	200
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	98	115	136	157	189	220
MANO	ISO 534	cm ² /g	-	1,15	1,15	1,13	1,12	1,11	1,10
BIANCO CIE	ISO 11475	%	3	158	158	158	158	158	158
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	40	120	120	120	120	120	120
OPACITÀ	ISO 2471	%	>	89	92	94	95	-	-
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	6,0	6,5	6,5	6,5

	METODO		+/-	240 g/m ²	280 g/m ²	320 g/m ²	360 g/m ²	400 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	240	280	320	360	400
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	264	305	342	382	424
MANO	ISO 534	cm ² /g	-	1,10	1,09	1,07	1,06	1,06
BIANCO CIE	ISO 11475	%	3	158	158	158	158	158
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	40	120	120	120	120	120
OPACITÀ	ISO 2471	%	>	-	-	-	-	-
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Biancoflash Master è conforme alla normativa ISO 9706 sulla carta permanente ed è adatta ad applicazioni richiedenti carta Acid Free. È biodegradabile e riciclabile.

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI	Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Biancoflash Master con inchiostri semifreschi di buona qualità. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.
CAUCCIÙ	Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.
LINEATURA	Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.
TEMPO DI ASCIUGATURA	Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.
CORDONATURA	La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.
STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ	Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.
NOTE	Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita