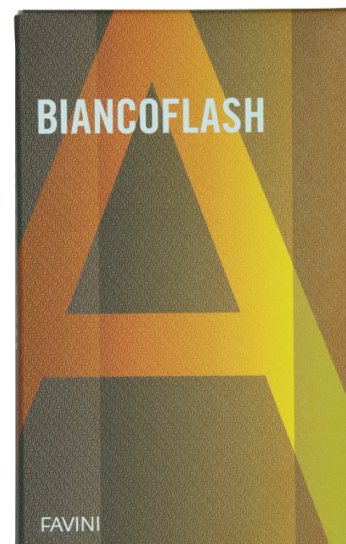


## BIANCOFLASH IVORY

### DESCRIZIONE PRODOTTO

Carte e cartoncini naturali con superficie vellutata dalla delicata tonalità avorio e soffice al tatto. Prodotti con cellulosa FSC™ proveniente da foreste certificate e controllate. Disponibili in 7 grammature, 1 formato. Buste coordinate.



### CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	85 g/m <sup>2</sup>	120 g/m <sup>2</sup>	170 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>	250 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>	350 g/m <sup>2</sup>
GRAMMATURA	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	85	120	170	200	250	300	350
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	91	128	183	214	266	322	375
MANO	ISO 534	cm <sup>2</sup> /g	-	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	30	90	90	90	90	90	90	90
OPACITÀ	ISO 2471	%	>	88	92	-	-	-	-	-
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	5,5	6	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Biancoflash Ivory è conforme alla normativa ISO 9706 sulla carta permanente ed è adatta ad applicazioni richiedenti carta Acid Free. È biodegradabile e riciclabile.

## INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

<b>INCHIOSTRI</b>	Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Biancoflash Ivory con inchiostri semifreschi di buona qualità. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.
<b>CAUCCIÙ</b>	Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.
<b>LINEATURA</b>	Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.
<b>TEMPO DI ASCIUGATURA</b>	Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.
<b>CORDONATURA</b>	La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.
<b>STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ</b>	Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.
<b>NOTE</b>	Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il banco chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

## CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: [www.favini.com/sostenibilita](http://www.favini.com/sostenibilita)