

REFIT COTTON



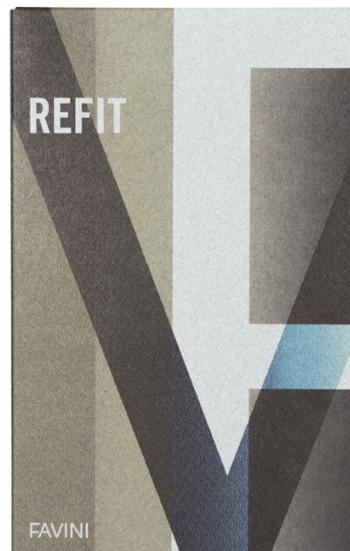
DESCRIZIONE PRODOTTO

Saper fare e sostenibilità sono alla base di REFIT. Recuperiamo i cascami tessili di lana e cotone, o nel caso del denim, recuperiamo il materiale dai jeans usurati che non possono più essere venduti. Dopo uno speciale trattamento li aggiungiamo alla cellulosa per produrre carta.

Refit contiene il 25% di residui di lavorazione della lana, del cotone o del denim (in aumento del 10% rispetto alla nostra precedente gamma Refit!) per un totale di oltre il 50% di materiali riciclati pre e post consumo.

Siamo la prima cartiera a ottenere la certificazione Global Recycled Standard (GRS) di Textile Exchange, uno standard volontario e internazionale, che stabilisce i requisiti per l'utilizzo di materiali riciclati nei prodotti, garantisce la catena di custodia ed assicura la conformità ai requisiti sociali ed ambientali, nonché le restrizioni all'uso di prodotti chimici.

Certificata FSC™ è prodotta usando energia rinnovabile.



CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	120 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	360 g/m ²
GRAMMATURA	ISO 536	g/m ²	5%	120	200	250	360
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	168	280	350	500
MANO	ISO 534	cm ³ /g	-	1,40	1,40	1,40	1,39
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	200	600	600	600	600

NB: A volte possono manifestarsi lievi differenze nella tonalità, nelle inclusioni e nell'aspetto dovute dall'utilizzo di materie prime naturali.

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Favini Srl is GRS certified
 Certified by ICEA
 ICEA-TX-2961

Only the products which are covered by a valid Transaction certificate are GRS certified

INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

INCHIOSTRI	■ Si consiglia di stampare le carte REFIT con inchiostri freschi di buona qualità.
CAUCCIÙ	■ Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.
PICKING	■ Data la particolare composizione della carta dei leggeri distacchi di materiale sono possibili. Qualora si verificassero, si consiglia di lavare i caucciù.
LINEATURA	■ Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi.
TEMPO DI ASCIUGATURA	■ Lasciare asciugare in mini pile. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità di antiscartino.
CORDONATURA	■ La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra. Per i cartoncini, visto l'elevato spessore, si consiglia di aumentare la dimensione dei cordonatori.
STAMPA DIGITALE A TONER SECCO	■ Refit è adatta alla stampa digitale a toner secco.
STAMPA DIGITALE HP INDIGO	■ Refit non è adatta alla stampa HP Indigo.
LAMINA A CALDO (FOILING)	■ Ottimi risultati raggiunti. Si consiglia di provare preventivamente i vari tipi di nastri.
STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ	■ Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, verniciatura UV, accoppiatura, fustellatura, cordonatura. Data la natura particolare di Refit, consigliamo di testare sempre la lavorazione.
NOTE	■ Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sostenibilita